

FICHE TECHNIQUE

Pompe immergée SPAREAU

Caractéristiques :

Puissance absorbée : 1000 W
Moteur voltage : 220/230 V
Corps de pompe : inox
Auto-amorçage : oui
Protection thermique : oui
Débit maxi : 5500 l/h
Pression: 4,5 bar
Prof max d'immersion : 9 m
Hauteur de refoulement : 40 m
Raccord refoulement : F 26 x 34
Longueur câble : 10 m
Cable : HO5 RN-F 3 G 1 mm²
Poignée de transport : oui
Ø x H du corps de pompe : 16,4 x 40 cm



SUPPORT REHAUSSE →